



Fusée GRUNDOMAT-P – L'Original

Souvent copiée, jamais égalée.



Branchements individuels pour le gaz, l'eau, les eaux usées, l'électricité, télécom

Egalement avec un lancement direct possible depuis les bâtiments avec un passage étanche

Passages sous la route, les jardins et des voies ferrées

Pousse-tube, éclatement

Création de fondations, forages de trous borgnes, extraction de tubes d'acier

Les points forts de GRUNDOMAT-P

- Grande précision
- Grande stabilité directionnelle, même dans des sols mous
- Grande force d'éclatement, même dans des sols rocailloux
- Elle a fait ses preuves dans le monde entier
- Faible débit d'air
- Longue durée de vie: burin et piston spécialement trempés, cylindre chromé
- Simple manipulation
- Polyvalence, à partir de type 130 utilisable en tant que pousse-tube pour l'avancement de tube d'acier, en tant que marteau d'éclatement pour le remplacement de tubes
- Formation à l'utilisation



Passages sous la route, les jardins et des voies ferrées.



Branchement individuel.



Accessoires pour la traction directe pour les tubes PE et PVC.



Forages directs depuis les bâtiments.



Création de fondations.



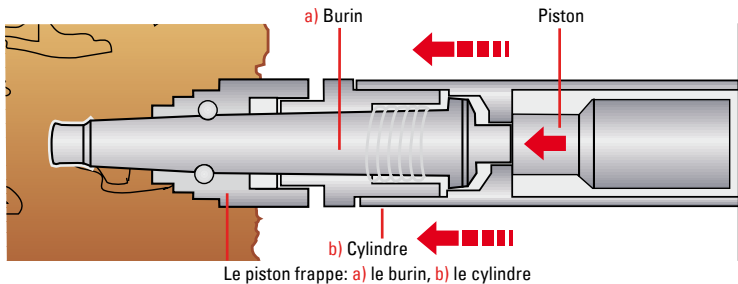
Réchauffeur d'air comprimé UNITHERM pour l'utilisation hivernale.



Extraction d'anciennes conduites d'acier.

En tant que pionnier dans le domaine de la fabrication de fusées et grâce à cette expérience et à bon nombre de retours de clients, nous connaissons les points cruciaux d'un projet de fusée: qualité et fiabilité. C'est le procédé à deux temps éprouvé et la robustesse de l'engin qui en sont les garants.

Procédé à 2 temps



Dans un 1er temps, le piston frappe la pointe du burin. La tête de burin avance (forage pilote) tout en assurant un travail d'éclatement et de compression.

Dans un 2ème temps, le cylindre est frappé et entraîné avec le nouveau tube.

Marche avant



Marche tournante à tourner:
Manipulation à l'aide du flexible



Marche-tournante servo
(à partir du GRU 130):
Manipulation du levier

Vous pouvez compter sur elles.

	45
Longueur 979 mm · Poids 8 kg · Cadence (min ⁻¹) 570	
	55
Longueur 1103 mm · Poids 13,5 kg · Cadence (min ⁻¹) 510	
	65
Longueur 1323 mm · Poids 25 kg · Cadence (min ⁻¹) 470	
	75
Longueur 1443 mm · Poids 34 kg · Cadence (min ⁻¹) 420	
	85
Longueur 1540 mm · Poids 46 kg · Cadence (min ⁻¹) 390	
	95
Longueur 1732 mm · Poids 64 kg · Cadence (min ⁻¹) 315	
	110
Longueur 1685 mm · Poids 96 kg · Cadence (min ⁻¹) 280	
Les deux marches-tournantes sont faciles à manipuler + manipulation sous pression.	
	130
Longueur 1750 mm · Poids 117 kg · Cadence (min ⁻¹) 350	
	145
Longueur 1986 mm · Poids 168 kg · Cadence (min ⁻¹) 330	
	160
Longueur 2002 mm · Poids 198 kg · Cadence (min ⁻¹) 330	
	180
Longueur 2221 mm · Poids 260 kg · Cadence (min ⁻¹) 280	

Marche tournante à tourner:
Marche-arrière par simple quart de tour du flexible à air comprimé

Marche-tournante servo
Simple manipulation à l'aide d'un levier

LE PREMIER CHOIX POUR LA POSE PARFAITE DE TUBES



Agence de Nancy : PIGNOLET MATERIEL
Z.I. du Franclos - 215 rue Pascal - 54712 LUDRES Cedex
Tél. : 03 83 15 67 67 - Fax : 03 83 25 88 60



Agence de Metz : PIGNOLET MATERIEL
Z.I. des Jonquières - Rue Charles Picard - 57365 ENNERY
Tél. : 03 87 58 77 27 - Fax : 03 87 72 04 23